



Osnova povinné praktické zkoušky profilové části MZ ve školním roce 2026/2027

23-45-L/01 Mechanik seřizovač

1. Zpracujte technologii výroby dané součásti do těchto listů
 - Nástrojový list
 - Seřizovací list
 - Výrobní postup
 - Řezné podmínky
2. Tvorba 3D modelu – SOLIDWORKS
3. Tvorba 2D výkresu – SOLIDWORKS
4. S 2020 ISO kód
5. SURFCAM Traditional 2020.1 soustružení – programování CAD/CAM
6. Heidenhain TNC 640
7. EDGE CAM 2024.1 frézování – programování CAD/CAM
8. EDGE CAM 2024.1 – EDM drátořez – programování CAD/CAM
9. HAAS SL10 – postprocessing z SURFCAM Traditional 2020.1 – soustružení
10. HAAS TM1P – postprocessing z SURFCAM Traditional 2020.1 – frézování
11. FANUC ROBOCUT α-C400Ib – postprocessing z ROBOCUT-CAMi – EDM drátořez
12. Výroba součásti – na stroji HAAS SL10 s řídicím systémem HAAS
13. Výroba součásti – na stroji FVT 3 CNC s řídicím systémem iTNC 310 HEIDENHAIN Výroba součásti – na stroji HAAS TM1P s řídicím systémem HAAS
14. Výroba součásti – na stroji FANUC ROBOCUT α-C400Ib s řídicím systémem FANUC
15. Očištění strojů HAAS SL10, HAAS TM1P, FANUC ROBOCUT αC400Ib
16. Test z EDM

Svitavy dne: 01. 09. 2026

Vypracoval: Jiří Kočvara